**Załącznik nr 4a**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA CZĘŚĆ I ZAMÓWIENIA   
SZLIFIERKO - GRATOWARKA Z PODAJNIKIEM POWROTNYM – 1 SZT.**

............................................

Miejscowość, data

....................................................

Pieczęć Wykonawcy

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

w ramach zapytania ofertowego nr ……………… z dnia ………………...2025 r. na realizację zamówienia w postaci dostawy, montażu i uruchomienia **SZLIFIERKO - GRATOWARKI Z PODAJNIKIEM POWROTNYM – 1 SZT**

Niniejszym, nawiązując do zapytania ofertowego nr ………. z dnia ………...2025 r. ja, niżej podpisany ………………………………………………………………………………………………………………………………………..

(imię i nazwisko osoby/osób reprezentującej/ reprezentujących Wykonawcę)

działając w imieniu własnym/ lub działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy, tj. ………………………………………………………………………………………………………………………………….…….

(nazwa Wykonawcy)

**poniżej potwierdzam spełnienie parametrów technicznych wymaganych w Zapytaniu Ofertowym nr ………….. z dnia…………… oferowanego przeze mnie urządzenia.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **CZĘŚĆ III ZAMÓWIENIA - SZLIFIERKO - GRATOWARKI Z PODAJNIKIEM POWROTNYM – 1 SZT.** | | | | |
| Nazwa produktu | |  | | |
| Pełna nazwa urządzenia, typ, model | |  | | |
| Producent, kraj wyprodukowania | |  | | |
| Wykonawca/oferent | |  | | |
| Rok produkcji | |  | | |
| **L.p.** | **Opis parametru** | | **Podać rzeczywistą wartość parametru zgodną ze specyfikacją techniczną** | **Nazwa dokumentu sporządzonego przez producenta potwierdzającego wyczerpujące spełnienie wymaganego parametru [[1]](#footnote-1)** |
|  | Szerokość stołu roboczego minimum 600 mm | | …… mm |  |
|  | Zakres obrabianych grubości detalu minimum  3-100 mm | | od……do……. mm |  |
|  | Laserowy lub elektroniczny pomiar grubości obrabianego detalu | | ………………………  Podać sposób pomiaru |  |
|  | Minimum jedna głowica gratująca | | Ilość głowic gratujących …. |  |
|  | Minimum jedna głowica szczotkowa | | Ilość głowic szczotkujących …. |  |
|  | Podciśnieniowy system podtrzymujący detal podczas obróbki o mocy min. 1,5 kW | | Moc …. kW |  |
|  | Przenośnik obrobionych części długość min. 1m | | Długość przenośnika  .… m |  |
|  | Deklaracja zgodności WE | | Dostarczyć deklarację lub wzór deklaracji |  |
| **INNE** | | | | |
|  | **Wykaz wymaganych dokumentów przekazanych wraz z dostawą** **urządzenia** | | **Wykaz dokumentów posiadanych przez Wykonawcę** | |
|  | Wraz z przekazaniem **środka trwałego** Wykonawca **zobowiązany jest z chwilą dostawy** przekazać Zamawiającemu wszystkie dokumenty związane  z urządzeniem (jeżeli dotyczy), w tym m. in. instrukcję obsługi i BHP, karty gwarancyjne, dokumentacje techniczno- ruchową (DTR), kopie dokumentów wraz  z tłumaczeniem w przypadku oryginału w języku obcym: Deklarację Zgodności – wystawioną przez producenta. | |  | |
|  | Instrukcja użytkowania w języku polskim w postaci papierowej oraz elektronicznej. | |  | |

Dodatkowo do niniejszego załącznika Oferent dołącza:

1. ……………………………………………………………..
2. ……………………………………………………………..
3. ……………………………………………………………..

............................... ……...............................................................

(Miejscowość, data) (Podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń  
 woli w imieniu Wykonawcy)

1. Do załącznika nr 4a należy dołączyć wskazany dokument/dokumenty – specyfikację techniczną producenta lub kartę techniczną lub wyciąg z DTR **z zaznaczeniem miejsca potwierdzającego** **wyczerpujące** spełnienie parametru. [↑](#footnote-ref-1)